

空气产品公司的氮-氢气氛系统能帮助您**在退火工艺中改善产品的表面质量及光亮程度；在烧结工艺中，提高产品的烧结强度，使表面更加光亮，产品尺寸均匀一致，符合尺寸公差的要求；在钎焊工艺中，能使部件的整体性得到改善，并使部件表面更加美观。**



由氨分解转换到氮-氢气氛所带来的好处

好处	氮-氢气氛的特征
改善产品质量	确保氢气和氮气供应的纯度 可以灵活调节气氛混合比，提高金相及表面质量
减少环境污染问题	无毒性物质 不受环保法律法规的限制
降低生产成本	无氨气成本 没有附加的电能成本 系统的维护保养成本大大减少 即时的氮气和氢气开关可以为您节省成本 气体混合比可以随意调节以提高炉子产能

改善产品质量

空气产品公司独有的专利纯化技术，不仅去掉了液氮中的水、氧气等杂质，而且还可以保证我们的氮氢混合气露点在 -68°C 以下，氧含量小于5ppm。

由于去除了这些杂质，我们的氮-氢气氛可以助您生产出高质量、无氧化的产品。相比较而言，氨分解产生的气氛因为受其原料（无水氨）质量的影响而经常发生变化——无水氨作为化工厂的副产品非常容易受到影响，产生纯度变化。

降低生产成本

传统的氨分解技术让您不仅需要承担氨气成本的上漲，而且还要为使用氨分解发生器支付电费，并负担无止尽的维护保养费用。另外，产能扩大后，车间的占地面积也将成为问题。

相比之下，采用氮-氢气氛系统让您无须支付电费，也不占用厂内很大的空间，维护成本低廉，且开关切换非常容易，完全可以根据实际需求进行控制。从100%氮气到100%氢气，您可以自由控制混合气成分配比，提高产能。例如：当您把炉内气氛调到100%氢气时，由于氢气的导热效率高，您就可以将炉子的产能提高10~15%，氨分解系统却因为受限于25%的氮气和75%的氢气混合比而无法满足。

解决令人头痛的环保问题

日趋严格、完善的国家和地方环保法律法规使得氮的存储和使用越来越麻烦。相比之下，氮气及氢气不被列为有毒物质，也不受环保法律法规的约束。

除此之外，我们的氮-氢气氛系统也改善了操作安全性：气氛中的氮气可以在突然断电或其他突发事件时由系统自动切换到炉内，以保证生产安全。该系统也符合国家防火安全协会的安全规范。

空气产品公司随时满足您在气氛和工艺上的需求

多年的经验告诉我们，没有任何两个热处理客户是相同的！在安装任何系统之前，我们的技术工程师会与您保持密切的联系，以选定最适合于您工艺的气氛及其他辅助选项。

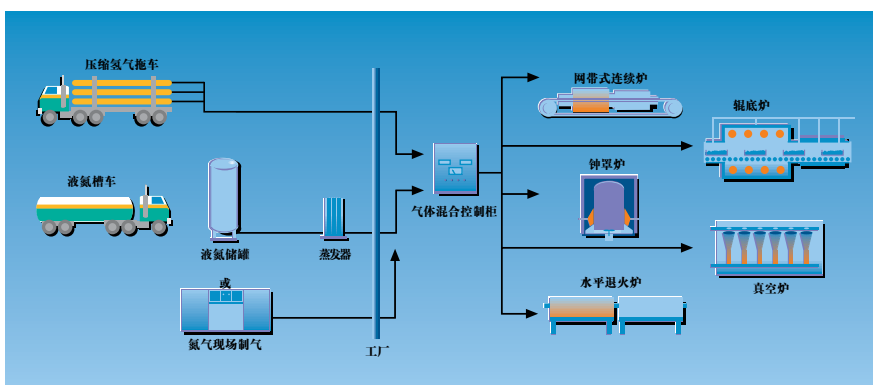
我们也会帮助您进行现场气氛分析解决产品质量问题，优化工艺参数和降低成本；提供安全培训。

在我们的实验室里，我们的专家将用您的成品对气氛进行模拟测试和评估，或者在您的设备上演示我们的系统等。

作为全球领先的工业气体供应商之一，我们随时为您提供技术支持和服务。

氮分解转换成氮-氢气氛的应用对照

工艺	应用	氮分解气氛组成，%		氮-氢气氛组成，%	
		H ₂	N ₂	H ₂	N ₂
退火	不锈钢	75	25	30-100	0-70
	有色金属	75	25	0-10	90-100
	钢铁	75	25	0-100	0-100
烧结	钢铁及有色金属	75	25	3-100	0-97
钎焊	不锈钢	75	25	50-100	0-50
	钢铁及有色金属	75	25	3-100	0-97



氮-氢气氛系统所用的氢气是用拖车送达并储存在客户现场的，氮气则可以选择液体运输方式或现场制气方式。另外，系统配有体积小、易操作、可在室内使用的气体混合及控制柜。空气产品公司将提供开车试产援助和长期的技术支持。

tell me more

请联系我们了解更多信息。

空气化工产品（中国）投资有限公司

上海市张江高科技园区
祖冲之路887弄72号5楼
邮编: 201203
电话: +86 21 38962000
传真: +86 21 50807525
热线: 400-888-7662 (仅限中国)

空气化工产品公司——亚洲技术中心

地址: 中国上海市张江高科技园区
祖冲之路887弄87号1楼
邮编: 201203
电话: +86 21 38962376
传真: +86 21 50802513



www.airproducts.com